

FILLIÈRE BOIS

A l'occasion d'interventions nécessaires à la gestion forestière, ici par exemple la création de cloisonnements (zone de circulation)...



... la réalisation de coupes...



... l'élargissement de pistes...





... il a été profité de la présence d'engin
pour recréer une mare...





Quelques semaines après les travaux forestiers,
la végétation a déjà recolonisé la zone...



... avec son cortège de biodiversité.



Quelques mois après, la mare a retrouvé un aspect naturel...



... et dans quelques années il faudra de nouveau la recreuser pour garder son intérêt.



Après la période de gestion de la forêt vient le moment de l'exploitation.



Un des moyens pour minimiser les impacts de ces interventions nécessaires pour valoriser le bois peut être par exemple le débardage animal



La filière bois ne fait que commencer. En effet il faut ensuite regrouper les grumes...



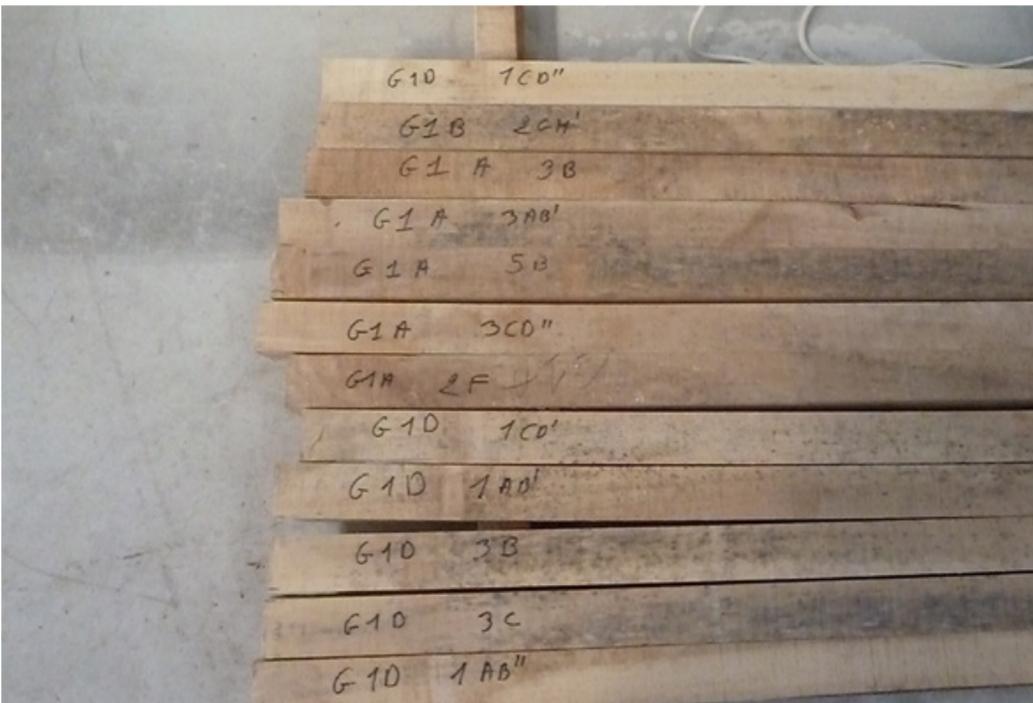
... et les transporter jusqu'à la scierie.



Là il faut les scier, puis trier et classer les planches.



Afin de pouvoir utiliser les bois issus des essences de bois régionales, il est nécessaire, comme pour toutes les autres essences de bois, de connaître, par exemple, leur résistance mécanique. C'est ce qui est d'abord réalisé en laboratoire.



Une fois que les caractéristiques de ces bois sont connues, alors il est possible de les utiliser pour la construction, ici par exemple en plancher cloué en lame alternée.



Pour démontrer la qualité de ces ouvrages, des essais ici de résistance sont réalisés à l'échelle 1.



Ensuite, il faut utiliser ces planches dans différents usages comme en plancher cloué...



Tout cela pour finir par la mise en œuvre en plancher...



... en ossature plate-forme...



... en mur...



...ou encore en charpente assemblée.



... ou en bardage.



Une fois toutes les garanties démontrées il est alors possible de mettre en œuvre ces bois dans une multitude d'ouvrage comme le toit d'une tribune de stade de football (ici à Etaples sur Mer)...



... dans un bâtiment de bureau (ici la maison du bois à Auchy les Hesdin)...



... ou encore dans des bâtiments agricoles (un poulailler à Licques)...



... ou encore dans des bâtiments publics (ici la médiathèque de Givenchy en Gohelle) avec du peuplier en structure, du chêne en bardage et en menuiserie, etc.



Centre Multi accueil de la petite enfance de Courcelles-les-Lens



Laurent Lepaul, Bureau d'Étude structure bois Ingébois.

« Toute la réussite du projet résulte du dialogue entre scieurs, architectes, bureaux d'études et entreprises. »

« La réussite du projet dépend essentiellement de la mobilisation et de l'investissement depuis la première transformation jusqu'à la deuxième transformation, en clair, tous les usages possibles pour les matériaux »



Elsa Liverani, architecte DPLG.

« Le choix de la filière bois local s'est fait rapidement car dès le début du projet, nous avons pensé à la conception et à la filière bois local dans la région de manière simultanée ».



Patrick Lavogez, Ets Lavogez

« L'économie circulaire a de nombreux avantages et un bel avenir s'annonce pour la filière bois ».



Guillaume Pimbert, Ets Bel'Bois (constructeur ossature bois du projet).

« La mise en place de partenariats plus précis entre la première transformation et les acteurs de la construction car ce maillage est relativement présent dans la région mais il manque ce premier maillon qui permettrait de valoriser les hommes et le patrimoine forestier de la région. »



Christophe Alglave, scierie Alglave

« Le projet d'ossature peuplier a permis de donner une autre ouverture au peuplier habituellement utilisé en tant que bois de palettes. C'est un nouveau débouché que l'on peut développer maintenant ».



Laurent Baillet, architecte DPLG.

« A l'heure d'aujourd'hui, c'est la deuxième transformation qui nous intéresse, c'est-à-dire : Comment allons nous pouvoir qualifier des bois ? Et avoir un approvisionnement, stockage, disponibilité immédiate en fonction des demandes ? »

Ce sont tous les maillons de cette chaîne qui constituent **la filière forêt bois : ce sont les relations entre l'amont et l'aval**. Et **c'est le fait que cette filière soit régionale**, c'est-à-dire que l'ensemble des parties prenantes sont régionaux et qu'ils travaillent ensemble pour exploiter, transformer, mettre en œuvre et valoriser les bois locaux tout en intégrant les dimensions environnementale et sociale, **qui participe à la transformation écologique et sociale**.

En effet, sans cette filière régionale, les bois produits en région, faute de transformation et de valorisation locales, partent sous forme de produits bruts à l'exportation. En sens inverse, les entreprises de la région importent des bois sous forme de produits transformés pour assurer leur mise en œuvre. Dans ce modèle économique déséquilibré, la valeur ajoutée créée par la transformation et tous les bénéfices qui en découlent (activités, entreprises, emplois, aménagement du territoire, etc.) ne sont pas réalisés en région. C'est donc la filière régionale qui va permettre la retombée locale de cette valeur ajoutée. Et ce sont les circuits courts qui vont permettre de faire des économies d'échelles pour être tout aussi intéressants que des produits importés tout en prenant en compte en plus les dimensions environnementale et sociale de proximité.

Crédit Photo

François CLAUCE, Alexandre FOUCAUD, William GLORIE, Nord Picardie Bois, AJENA, Bois Énergie 66, Chênelet et SPL, Anne-Gaëlle CHARVET et Michel DEOM

Schéma de principe d'une installation



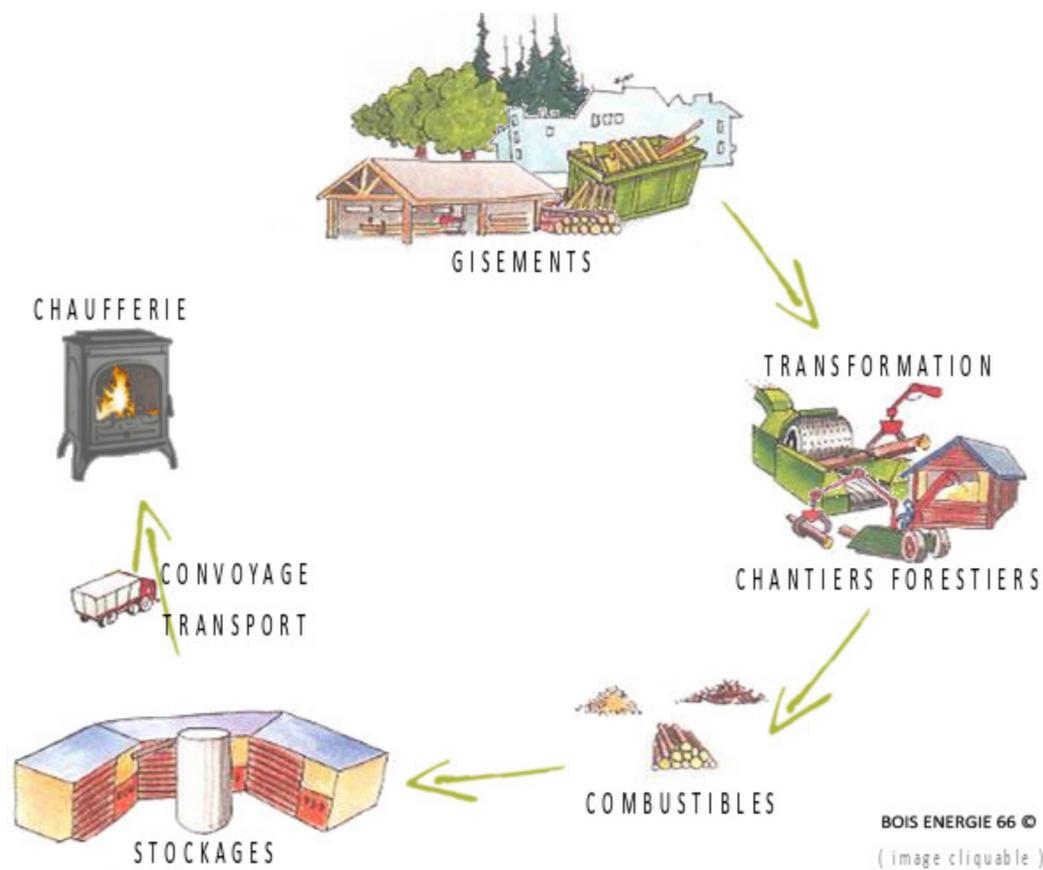
- 1. Tapis pour la livraison du bois déchiqueté (ou livraison par dessus le silo)
- 2. Silo d'alimentation
- 3. Dessileur rotatif
- 4. Vis de transfert
- 5. Vis d'alimentation
- 6. Allumage automatique

- 7. Chambre de combustion
- 8. Ventilateur d'air primaire
- 9. Ventilateur d'air secondaire
- 10. Chambre de post-combustion
- 11. Échangeur de chaleur
- 12. Cheminée

- 13. Distribution de chaleur (radiateurs, plancher chauffant ou réseau de chaleur)
- 14. Armoire de régulation
- 15. Grille mobile de déchargement
- 16. Vis de déchargement
- 17. Tiroir à cendres

- 18. Radiateur
- 19. Ballon eau chaude
- 20. Échangeur
- 21. Circulateur
- 22. Échangeur solaire (option)
- 23. Capteur solaire (option)

source AJENA



BOIS ENERGIE 66 ©
(image cliquable)